



बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

कार्यालय : होशंगाबाद रोड, भोपाल

क्रमांक 688/परीक्षा/2018,

भोपाल, दिनांक 19/12/2018

अधिसूचना

(एलएल.बी./एलएल.एम./बी.ए.एलएल.बी. प्रथम सेमेस्टर नियमित/ए.टी.के.टी. सम्बद्ध महाविद्यालयों एवं वि.वि.शैक्षणिक विभाग हेतु)

विश्वविद्यालय से सम्बद्ध महाविद्यालयों एवं वि.वि.शैक्षणिक विभाग में अध्ययनरत एलएल.बी./एलएल.एम./बी.ए.एलएल.बी. प्रथम सेमेस्टर नियमित/एटीकेटी परीक्षार्थियों के लिए परीक्षा आवेदन पत्र (सत्र 2018-2019,) एम.पी.ऑन लाईन के माध्यम से भरे जाने की निम्नानुसार तिथियां निर्धारित की जाती हैं, यथा :-

- | | | | |
|----|---|---|--|
| 01 | सामान्य शुल्क के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि | - | 26/12/2018 से 07/01/2019 |
| 02 | महाविद्यालय द्वारा वि.वि में जमा करने की तिथि | - | 08/01/2019 |
| 03 | विलम्ब शुल्क रु. 300/- के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि | - | 08/01/2019 से 10/01/2019 |
| 04 | महाविद्यालय द्वारा वि.वि में जमा करने की तिथि | - | 11/01/2019 |
| 05 | विलम्ब शुल्क रु. 1000/- के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि- | - | 14.01.2019 से परीक्षा प्रारंभ होने के तीन दिवस पूर्व तक। |

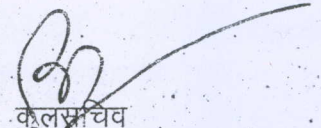
ऑनलाईन प्रक्रिया :- विश्वविद्यालय की वेबसाइट (WWW.bubhopal.ac.in) पर online services पर क्लिक कर महाविद्यालय को पूर्व से प्रदाय किए गए कॉलेज लॉगिन में जाकर फार्म भर सकेंगे। असुविधा होने की स्थिति में महाविद्यालय प्राचार्य विश्वविद्यालय की परीक्षा शाखा/आई.टी.सेल से संपर्क कर समस्या का निवारण कर सकेंगे। महाविद्यालय, परीक्षार्थी की पूर्व की समस्त अंकसूची की छायाप्रति परीक्षा आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना अनिवार्य है।

नोट :-

- 01 आयुक्त उच्च शिक्षा के आदेश क्र.221/83/आउशि/शाखा-5अ/2014 दिनांक 25/04/2014 के परिपालन में कंडिका 26.1 में अंकित विषय समूह से संबंधित निर्देशों का पालन सुनिश्चित कर ही परीक्षा फार्म अग्रेषित करें।
- 02 आयुक्त उच्च शिक्षा के आदेश क्र.221/83/आउशि/शाखा-5अ/2014 दिनांक 25/04/2014 के परिपालन में कंडिका 06 समकक्ष परीक्षा की उपकंडिका 6.1 से 6.4 में वांछित प्रावधानों का अध्ययन करते हुए पात्रता/आईता प्रमाणपत्र प्राप्त करना सुनिश्चित करें।
- 03 आयुक्त उच्च शिक्षा के आदेश क्र.221/83/आउशि/शाखा-5अ/2014 दिनांक 25/04/2014 के परिपालन में कंडिका 8.41 में अंकित विशेष परीक्षार्थी : राष्ट्र स्तरीय कार्यक्रमों में प्रतिभागिता के कारण विश्वविद्यालयीन परीक्षाओं में पूर्णतः अथवा आंशिक अनुपस्थित विद्यार्थियों को आगामी सत्र में आयोजित सेमेस्टर परीक्षाओं में (संबंधित सम/विषय सेमेस्टर की परीक्षाओं के साथ) एटीकेटी विद्यार्थी के रूप में सम्मिलित होने की पात्रता होगी।
- 05 प्रथम सेमेस्टर के परीक्षा आवेदन पत्र के साथ मूल पात्रता प्रमाण पत्र संलग्न करना अनिवार्य है। पात्रता प्रमाण पत्र/सम्बद्धता प्रमाणपत्र के अभाव में आवेदन पत्र मान्य नहीं किये जावेगे।

शुल्क विवरण:-

- | | |
|--|-------------------|
| 01. नियमित परीक्षार्थी (समस्त विषय हेतु) | - 1230+100=1330/- |
| 02. समस्त विदेशी छात्र को देय शुल्क | - 2620+100=2720/- |
| 03. एक विषय हेतु परीक्षा शुल्क | - 660+100=760/- |
| 04. दो विषय हेतु परीक्षा शुल्क | - 825+100=925/- |
| 05. पोर्टल शुल्क | - 25/- |



कुलसचिव
बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

पृ. क्रमांक 629 परीक्षा / 2018

भोपाल , दिनांक 19.12.2018

प्रतिलिपि:—

- 1- समस्त प्राचार्य सम्बद्ध महाविद्यालयों की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु । कृपया जारी अधिसूचना को शिक्षण विभाग के नोटिस बोर्ड पर चिपकाने की व्यवस्था करें ।
- 2- उप-कुलसचिव (गोपनीय/परीक्षा) की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
- 3- सहायक कुलसचिव, गोपनीय/परीक्षा/भण्डार की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु ।
- 4- अधिष्ठाता, छात्र कल्याण विभाग की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
- 5- कुलपतिजी के सचिव के माध्यम से माननीय कुलपतिजी को सूचनार्थ ।
- 6- अनुभाग अधिकारी परीक्षा/गोपनीय की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु ।
- 6- जनसम्पर्क अधिकारी/कन्ट्रोल रूम की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु ।
- 7- संचालक, एम.पी.ऑनलाईन म.प्र. की ओर उचित व्यवस्था एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु कृपया सुनिश्चित करें कि एम.पी. ऑनलाईन की हेल्पलाईन नं 4019401, 4019406 तथा 4019414 पर कोई भी छात्र जानकारी चाहें तो उसे समय सीमा में उपलब्ध करायें ।
- 8- प्रभारी विश्वविद्यालय वेबसाइट की ओर सूचनार्थ ।
- 9- संपादक, दैनिक समाचार पत्रों की ओर उनके लोकप्रिय समाचार पत्र में छात्रहित में प्रकाशित किये जाने हेतु निवेदन के साथ प्रेषित ।

उपकुलसचिव (परीक्षा)

वरकतुल्ला विश्वविद्यालय भोपाल