



# बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

कार्यालय : होशंगाबाद रोड, भोपाल

क्रमांक ...216.../परीक्षा/2019

भोपाल, दिनांक 29.04.2019

## अधिसूचना

(बी.ए एलएल.बी.द्वितीय, चतुर्थ, षष्ठम, अष्टम एवं दसम सेमेस्टर एलएल.बी.चतुर्थ एवं षष्ठम सेमेस्टर परीक्षा सत्र 2018-19 के परीक्षा आवेदन पत्र आमंत्रित की तिथियां)

वर्ष 2018-2019 बी.ए एलएल.बी. द्वितीय, चतुर्थ, षष्ठम, अष्टम एवं दसम नियमित/एटीकेटी एवं एलएल.बी. चतुर्थ एवं षष्ठम सेमेस्टर नियमित/एटीकेटी के परीक्षा आवेदन पत्र ऑनलाईन के माध्यम से भरे जाने की निम्नानुसार तिथियां निर्धारित की जाती हैं, :-

- |    |                                                                   |                                                           |
|----|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 01 | सामान्य शुल्क के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि          | - 30/04/2019 से 15/05/2019                                |
| 02 | परीक्षा आवेदन पत्र वि.वि में जमा करने की तिथि                     | -20/05/2019                                               |
| 03 | विलम्ब शुल्क रु. 300/- के साथ परीक्षा आवेदन पत्र जमा करने की तिथि | -16/05/2019 से 20/05/2019                                 |
| 04 | विलम्ब शुल्क के साथ परीक्षा आवेदन पत्र वि.वि में जमा करने की तिथि | -25/05/2019                                               |
| 05 | विशेष विलम्ब शुल्क रु.1000/-के साथ :-                             | -21/05/2019 से परीक्षा प्रारंभ होने के तीन दिवस पूर्व तक। |

**ऑनलाईन प्रक्रिया :-** विश्वविद्यालय की वेबसाइट ([WWW.bubhopal.ac.in](http://WWW.bubhopal.ac.in)) पर **online services** पर क्लिक कर महाविद्यालय को पूर्व से प्रदाय किए गए कॉलेज लॉगिन में जाकर फार्म भर सकेंगे। असुविधा होने की स्थिति में महाविद्यालय प्राचार्य विश्वविद्यालय की परीक्षा शाखा/आई.टी.सेल से संपर्क कर समस्या का निवारण कर सकेंगे। महाविद्यालय, परीक्षार्थी की पूर्व की समस्त अंकसूची की छायाप्रति परीक्षा आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना अनिवार्य है।

- नोट:- (1) परीक्षार्थी द्वारा प्रवेशित परीक्षा के पूर्व की समस्त अंकसूची/नेट अंकसूची की छायाप्रति प्राचार्य से सत्यापित कर परीक्षा आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना अनिवार्य है।  
(2) बी.ए एलएल.बी. के ऐसे छात्र जो पूर्व में ऑफलाईन प्रक्रिया के अंतर्गत फार्म भरे हैं वे ऑफलाईन के माध्यम से ही फार्म भरेंगे।

### शुल्क विवरण:-

- |                                          |                   |
|------------------------------------------|-------------------|
| 01. नियमित परीक्षार्थी (समस्त विषय हेतु) | - 1100+100=1200/- |
| 02. एक विषय हेतु परीक्षा शुल्क           | - 660+100=760/-   |
| 03. दो विषय हेतु परीक्षा शुल्क           | - 825+100=925/-   |
| 04. पोर्टल शुल्क                         | - 25/-            |

कुलसचिव

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल

भोपाल, दिनांक 29.04.2019

पृ. क्रमांक 217 परीक्षा/2019

प्रतिलिपि:-

- 1- आयुक्त महोदय, उच्च शिक्षा विभाग म.प्र.शासन सतपुड़ा भवन भोपाल की ओर सूचनार्थ।
- 2- समस्त प्राचार्य, सम्बद्ध महाविद्यालय की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु। कृपया जारी अधिसूचना को महाविद्यालय के नोटिस बोर्ड पर चिपकाने की व्यवस्था करें, एवं उपरोक्त तिथियों का कड़ाई से पालन करावें।
- 3- उप-कुलसचिव (गोपनीय/परीक्षा) की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
- 4- सहायक कुलसचिव, गोपनीय/परीक्षा/भण्डार की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 5- अधिष्ठाता, छात्र कल्याण विभाग की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु
- 6- कुलपति के सचिव की ओर माननीय कुलपतिजी को सूचनार्थ।
- 7- जनसम्पर्क अधिकारी/कन्ट्रोल रूम की ओर सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।
- 8- प्रभारी विश्वविद्यालय वेबसाइट की ओर सूचनार्थ कृपया वि.वि. की वेबसाइट पर डालना सुनिश्चित करें।
- 9- संपादक, दैनिक समाचार पत्रों की ओर उनके लोकप्रिय समाचार पत्र में छात्रहित में प्रकाशित किये जाने हेतु निवेदन के साथ प्रेषित।

उपकुलसचिव (परीक्षा)

बरकतउल्ला विश्वविद्यालय भोपाल